

# Hoja Técnica

## Tintas MicroPol / MicroPol S

PAMAINKE

Versión 01 / Mayo 2019

Página 1 de 1

### 1. Identificación del producto y de la Compañía

Nombre del Producto: MicroPol / MicroPol S  
Productor: Pamainke S.A.

TE: (5411) 5275 6121

correo:info@pamainke.com.ar

### 2. Usos y Propiedades

Tintas formuladas en base a combinación de resinas poliamidas recomendada para ser usada en flexografía y huecograbado en impresión de monoláminas únicamente. Su adherencia es adecuada para todo tipo de sustrato tratado. Apta para impresión de PEBD, PEAD, PP, BOPP y sustratos metalizados con tratamiento superior a 38 dinas/cm. Su brillo es excelente y la resistencia térmica moderada.

### 3. Diluyentes y Barniz Reductor

Recomendamos usar como solvente ideal una mezcla 70/30 de Normal Propanol / Solvente alifático liviano para optimizar las propiedades de la tinta. Pueden utilizarse otras mezclas con IPA ó Etanol en lugar del N-Propanol, sin embargo el rendimiento es menor. Como retardante, se sugiere Butanol normal. Proponemos el uso de Barniz Reductor de línea para reducir intensidad de color sin alterar propiedades del producto.

### 4. Utilización y Almacenamiento

El producto es inflamable e irritante. Para mayor detalle ver la hoja de seguridad. Se recomienda no dejar secar la tinta en fotopolímeros o cilindros de impresión. Se sugiere testear posibles problemas de blocking al diluir con más de 10% de retardante. Este producto no es apto para contacto directo con alimentos ni con la piel. Recomendamos no almacenar a temperaturas inferiores a los 10°C.

### 5. Otra información

El producto no debe ser usado para otra aplicación que la mencionada en 2. Las condiciones de uso están fuera del alcance de la empresa y una utilización incorrecta es ajena a nuestra responsabilidad. Esta información está basada en nuestra experiencia actual y lo escrito es una guía general no específica. Para mayores detalles comuníquese con nuestro Departamento Técnico.